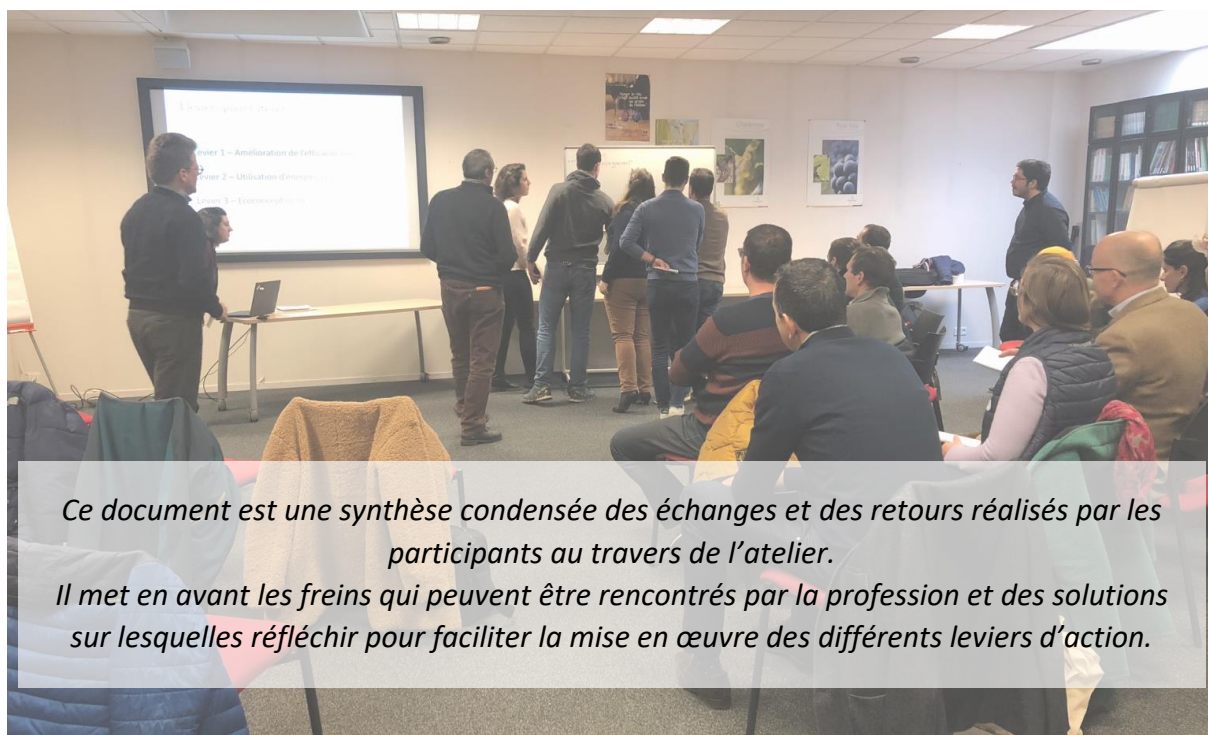


Compte-rendu de l'atelier « Energie en cuverie »

19 janvier 2023

Dans le cadre de notre trajectoire de réduction des gaz à effet de serre, le troisième atelier thématique, sur la réduction de l'impact des énergies utilisées en cuverie, s'est tenu jeudi 19 janvier au CITVB à Beaune. Il fait partie d'une série d'ateliers thématiques qui vont se poursuivre sur l'hiver, avec pour objectif de co-construire un plan d'actions adapté à notre vignoble. Une vingtaine de professionnels, ainsi que des intervenants de la CCI et d'Ingévin ont participé. Cet après-midi fut riche d'échanges et de réflexions. Alternant exercices d'identification, d'imagination et des interventions des acteurs, cet atelier a permis aux participants de mieux cerner le sujet et ses enjeux. Il a également permis de mettre en avant les freins à la mise en œuvre des leviers de réductions suivants : l'efficacité énergétique, les énergies vertes et l'écoconception, mais aussi de réfléchir tous ensemble aux solutions que nous pourrions envisager.



Ce document est une synthèse condensée des échanges et des retours réalisés par les participants au travers de l'atelier.

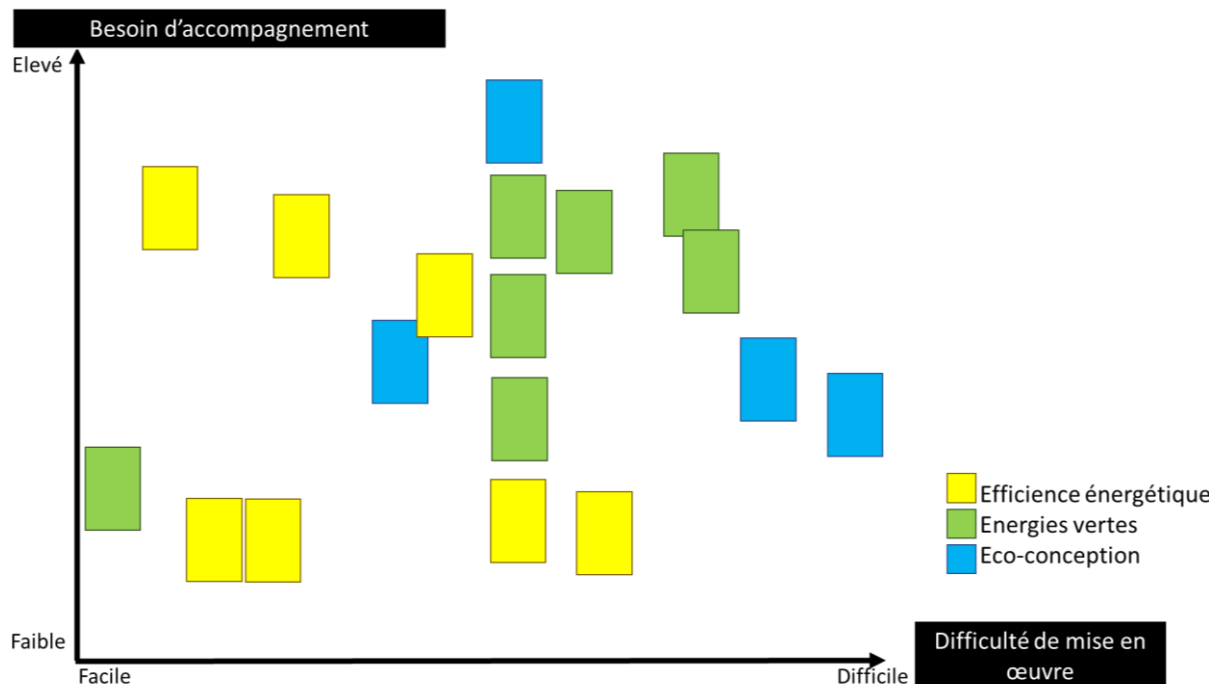
Il met en avant les freins qui peuvent être rencontrés par la profession et des solutions sur lesquelles réfléchir pour faciliter la mise en œuvre des différents leviers d'action.

Introduction

Sur le bilan carbone de la filière des vins de Bourgogne, les énergies en cuverie représentent 5% des émissions de CO₂. Le management de ces émissions permettrait de réduire l'impact de ce poste de 45 à 75%. C'est pour cette raison que l'atelier s'est tourné vers trois leviers principaux dans l'objectif de réduire l'empreinte carbone (cf présentation en annexe pour plus d'informations).

Idéation des leviers

Le premier exercice avait pour vocation d'observer comment vous percevez les différents leviers de réduction des émissions de CO₂ identifiées. La lecture du schéma (ci-dessous) montre que les leviers sont vus de manière différente, selon deux axes le besoin d'accompagnement et la difficulté de mise en œuvre.



L'amélioration de l'efficacité énergétique est très répartie sur l'ensemble du schéma. En effet, on voit que ce levier est perçu comme facile, voire moyennement facile à travailler, il demande également un besoin d'accompagnement plus ou moins élevé selon les participants.

Les énergies vertes sont pour la majorité moyennement difficile à mettre en place, mais demandent un besoin d'accompagnement très variable. On observe dans un cas particulier, que ce levier est identifié comme très facile à mettre en œuvre et à un faible besoin d'accompagnement.

Pour terminer, l'éco-conception est un levier qui demande un minimum d'accompagnement, mais qui semble plus ou moins difficile à mettre en œuvre. Cela peut s'expliquer par la diversité des idées contenues sous ce terme très large.

Identification des différents freins

Les deux premiers freins énoncés lors de l'exercice, plutôt orienté sur l'écoconception, ont déjà été retrouvés au travers de l'atelier emballage. Ces freins identifiés sont : l'habitude des professionnels ou des consommateurs à une certaine représentation de la cuverie et le besoin d'identité. Effectivement, la cuverie a une image qu'il est difficile de déconstruire et certains professionnels cherchent à bâtir des architectures marquantes à l'insu de l'efficience. Les limites physiques dues au foncier ne permettent pas de créer de nouveaux bâtiments et certains cas de patrimoine protégé réduisent les opportunités d'installer des énergies vertes. Un autre frein identifié est le manque de connaissances dans la conception des bâtiments spécifique à la production du vin, implique des choix pouvant modifier des conditions techniques (température, humidité, ...) intrinsèques au process. Dans d'autres cas le peu de connaissances techniques, tel que pour l'inertie des matériaux de cuverie, ne permet pas toujours de réaliser un choix écologique. Des freins à ne pas négliger ont été cités tel que la question du financement et de l'investissement du matériel ou des bâtiments. Une contrainte est mise en avant, liée à l'ensemble des leviers, ce sont les pénuries en matière première ou en énergie représentant un point non-négligeable.

Partage des solutions pour mettre en place les leviers

Dans les solutions proposées, vous avez montré un grand intérêt à connaître la consommation des étapes de production jusqu'à la mise en bouteille et de partager en interne ces informations afin de pouvoir avoir un référentiel des pratiques. Le partage de connaissances et de pratique est un levier pour vous qui pourrait permettre de visiter des sites de productions avec des systèmes performants. Pour compléter ces idées, la réalisation de diagnostics énergétiques peut aider également à connaître ses propres consommations lors du process de fabrication. Des solutions un peu plus techniques sont émises pour réduire la consommation d'énergie telle que la mise en place de système de lumière par détection ou de porte sectionnelles. De plus, il est proposé de faire de la sensibilisation voir des formations auprès des équipes pour avoir un plus grand impact. Pour améliorer l'efficience des énergies en cuverie des questions d'inertie des matériaux, pour refroidir à moindre coût, ont été posées sur les contenants de vinification.

Dans les solutions telles que les énergies vertes les solutions proposées sont l'autoconsommation des énergies produites par divers systèmes. De favoriser le chauffage de l'eau par le solaire ou d'utiliser la géothermie pour gérer la température des bâtiments. Pour certains cas, l'une des solutions serait de pouvoir assouplir la réglementation pour favoriser ces modes de production d'énergies.

Le levier écoconception peut réduire les émissions de CO₂ dans le cas d'une mise en place d'une gestion de l'électricité par la définition de métriques tel que l'indice présenté par IngéVin pour la taille des bâtiments (hl/m³). Des solutions de construction d'un système gravitaire ou la végétalisation des toits sont proposées. Une idée est émise pour l'optimisation des bâtiments serait de mutualiser certaines étapes du process de production. Cette solution

existe pour la vigne avec le broyage et le compostage des sarments et pourrait être développé sur l'étape de mise en bouteille.

Conclusion

Les énergies en cuverie est un thème large qui regroupe des leviers plus ou moins faciles à mettre en place. L'ensemble de l'atelier met en avant une volonté de partager des pratiques et d'agir collectivement. La typicité de chacune des vos pratiques pourra permettre de développer les réflexions pour les pratiques les plus vertueuses. La meilleure économie d'énergie est celle qui n'est pas utilisée. Cet atelier est une première partie dans la co-construction du plan d'action pour orienter la filière vers une réduction des émissions de gaz à effet de serre.

Liste des participants à l'atelier :

Merci à l'ensemble des professionnels et intervenants présents à cet atelier :

Bertholet Foulques, Chekroun Thomas, Delauney Laurent, Duband Louis-Auguste, Dufouleur Jean, Evrard Alice, Gernelle Pierre, Gublin Nadine, Maluta Karen, Meo Tristan, Mignardot Victor, Navarro Maria-Ignacia, Nouvelet Léa, Pertuzot Romain, Reynaud Pascal, Rossignol Nicolas, Sammartino Thierry, Sordet Benoît, Monod Eric, Paquentin Remy

Contacts :

Lucie GUILLOTIN
lucie.guillotin@bivb.com
06 32 35 24 86

Juliette SARRAZIN
Juliette.sarrazin@bivb.com
07 85 76 66 61